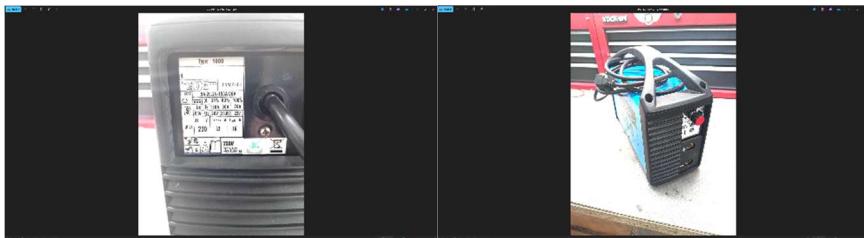


Repair café Voironnais 29 11 2024

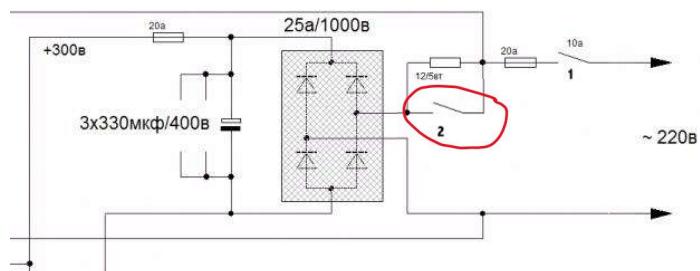
Fiche de réparation : poste à souder INVERTER1600



Problèmes : le poste ne donne pas suffisamment de puissance pour souder.

Démontage, analyse du fonctionnement, Inspection visuelle.

Test et mesure : une tension de 65Vcc est présente sur les plots + et -



Le schéma typique est le même sur mon poste, deux résistances de 100Ω en II, circuitées par le contact d'un relais 1 RT 16A 18Vcc.

Cette résistance est là pour limiter le courant d'appel à la mise sous tension, les condensateurs vides ce comportent comme un court-circuit.

Le relais shunt la résistance 1 seconde après la mise sous tension du poste pour que le poste est la pleine puissance.

Je constate que le relais n'a pas commuté, cependant une tension de 18Vcc est présente sur la bobine du relais, la continuité de la bobine est bonne 600Ω .

Je regarde pour remplacer le relais mais je ne trouve pas facilement 18 Vcc n'est pas une tension courante, c'est plus facile en 12 ou 24vcc.

Je dessoude le relais pour enlever le capot, je constate que le relais est bloqué.

Après inspection visuel je vois une particule métallique coincé dans l'entrefer.

Je la dégage et le relais retrouve son fonctionnement.

Remontage et essai le relais shunt à nouveau la tension sur les plots + et - de 76 Vcc.

Un essai du poste montre qu'il a retrouvé la pleine puissance pour faire fondre une électrode 2.5 sans problème.

Le relais en question

